



ELETRODOS REVESTIDOS

Aço Inox

DG E- 420

Composição Química

C	Cr
0,25 - 0,40	12,00 - 14,00

Eletrodo básico com alto teor de carbono indicado para a soldagem dos aços de composição semelhante e para revestimentos resistentes à corrosão em temperaturas de até 500°C, desgaste por atrito, abrasão de plástico ou borracha e cavitação de água.

Dureza com resfriamento ao ar: ~500 HB.

Responde ao tratamento térmico.